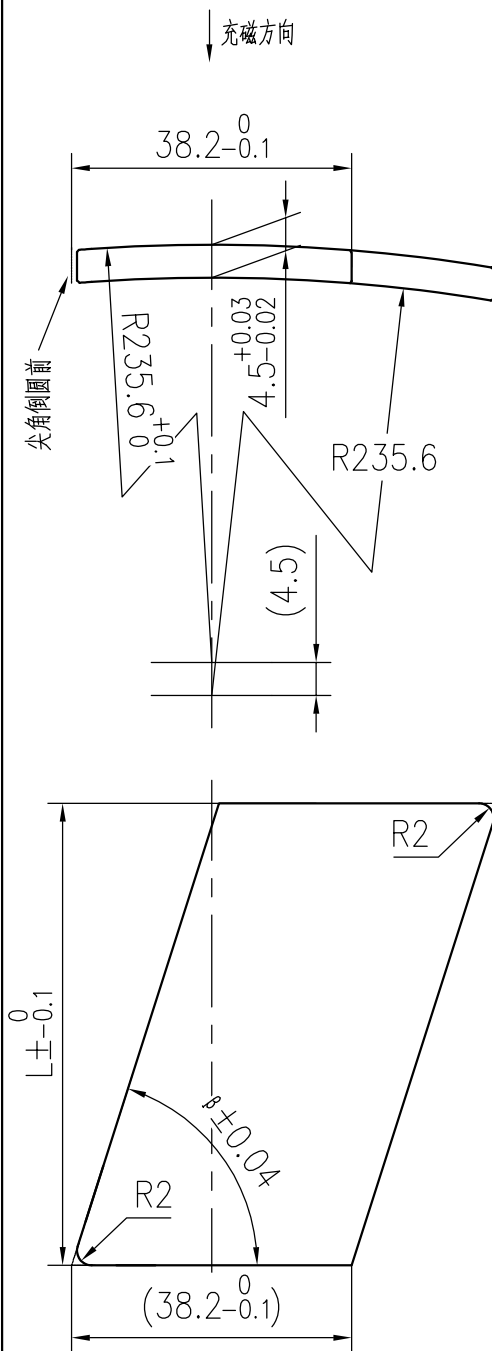


## 技术要求



1. 图纸尺寸为成品最终尺寸，未标注棱边倒角 $C0.3$ ；

未标注公差按照GB/T1804-m执行；

2. 永磁体性能：

牌号N48SH，

其中：

$B_r = 13.7 \pm 0.2 \text{ kGs}$ ，

$H_c B \geq 13 \text{ kOe}$ ，

$H_c J \geq 20 \text{ kOe}$ ；

$|\alpha H_c J| \leq 0.65\%/K$

$|\alpha B_r| \leq 0.11\%/K$

永磁体密度 $\geq 7.5 \text{ g/cm}^3$ ，每块产品检验磁通量，

外观尺寸进行全检，并提供退磁曲线和产品检验报告。

退磁曲线图提供 $20^\circ\text{C}$ 、 $80^\circ\text{C}$ 、 $100^\circ\text{C}$ 、 $120^\circ\text{C}$ 两种，

永磁体在半开路状态下 $120^\circ\text{C}$ 恒温保持2小时后 $B_r$ 不可逆损失 $\leq 2\%$ 。

3. 平行充磁，每台份共32块，N极和S极按生产数量的二分之一进行充磁；

N极磁钢内圆标记极性(样机试制阶段NS极各预留2块备用)；

4. 永磁体加防氧化层(镀锌)，镀层厚度为 $0.015 \sim 0.02$ ，

要求盐雾实验48小时盐雾实验条件:5%NaCl溶液 $35^\circ\text{C}$ 恒温；

5. 产品不得有氧化起层或缺损；

6. 充磁要求均匀，采用拉磁通量方法对每块永磁体进行检测，

检测要求:同一批次的磁块之间误差在 $\pm 2\%$ 以内，

不同批次间误差在 $\pm 2.5\%$ 以内(误差是指每块永磁体与该批次所有永磁体磁通平均值的误差)；

7. 应对每块产品分别编号检测，并做好记录，检测记录单应随箱提供。

8. 其他要求按GB/T13560-2018《烧结钕铁硼材料》执行。

D号	L	$\beta$	重量(g)	圆弧内侧极性
D001	63	$72.3^\circ$	81	N极
D002	63	$72.3^\circ$	81	S极
D003	50	$68.1^\circ$	64	N极
D004	50	$68.1^\circ$	64	S极

D号	L	$\beta$	重量(g)	圆弧内侧极性
D005	45	$65.9^\circ$	58	N极
D006	45	$65.9^\circ$	58	S极
D007	68	$73.5^\circ$	88	N极
D008	68	$73.5^\circ$	88	S极

					N48SH			沈阳远大电力电子科技有限公司	
								磁钢	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记			重量(kg)	比例
设计			标准化					见表	1:1
审核			工艺						
批准			日期		共 1 页			第 1 页	EMFF1000